

Аңдатпа

Дипломдық жұмыс арматура зауытының электрмен жабдықтау жүйесін жобалауға арналған. Жұмыста бүкіл зауыт бойынша жүктемеге есептеу жүргізілген, электрмен жабдықтаудың ең тиімді сұлбасы таңдалған (екі нұсқада салыстыру арқылы), 115 кВ және 37 кВ шиналарындағы қысқа тұйықталу тоқтары есептелініп, олардың нәтижелері бойынша электр жабдықтары таңдалды. Арнайы бөлімде зауыт ішіндегі доғалы болат балқыма пешінің сипаттамаларына талдау қарастырылған.

Дипломдық жұмыста өмір тіршілік қауіпсіздігі мен экономикалық бөлім қарастырылды.

Аннотация

Дипломная работа посвящен разработке системы электроснабжения арматурного завода. Произведен расчет нагрузок по всему заводу, выбрана наиболее рациональная схема электроснабжения (сравнение двух вариантов), рассчитаны токи короткого замыкания на шинах 115 кВ и 37 кВ, по результатам которых осуществлен выбор электрооборудования. В специальной части рассмотрен характеристики дуговых сталеплавильных печей внутри завода.

В дипломной работе были рассмотрены разделы по безопасности жизнедеятельности и экономическая часть.

Annotation

The degree work is dedicated to the development of power supply system of reinforcement of the plant. The calculation of loads throughout the plant, chosen as the most rational scheme of power supply (to compare two versions), calculated short-circuit currents on 115 kV and 37 kV, which resulted in realized selection of electrical equipment. In the special part of the considered characteristics of electric arc steel furnaces inside the plant.

Diploma work were examined in the sections on life safety and economic part.