Аннотация
В данном дипломном проекте рассмотрены задачи по транспортировке нефти на базе промышленного контроллера. В результате выполнения работы разработана структурная и принципиальная схемы, разработана программа нефтеперекачивающей насосной станции, проведен анализ и сравнение оборудования. Приведены расчеты в разделе охраны труда и экономическое обоснование проекта.