Аннотация
В дипломном проекте дано техническое решение по разработке автоматизации сепарации железной руды. Программа управления разработана в среде TIA Portal программируемым логическим контроллером (PLC) Siemens Simatic S7-315-2 DP . Основание внедрения разработанной системы подтверждено технико-экономическим расчетом.