

Аңдатпа

Дипломдық жұмыста кернеудің автономды инвертор базасына негізделген жиілік түрлендіргіш – асинхронды қозғалтқыш сұлбасы бойынша металл кескіш станоктың автоматтандырылған электр жетегі қарастырылады. Жұмыстың технологиялық ерекшеліктеріне сипаттама беріледі, электр жетектің механикалық сипаттамалары мен жиілік түрлендіргіштің параметрлеріне және күштік сұлбаның элементтеріне есептеу жүргізіледі.

Электр жетектің математикалық және виртуалды модельдері Matlab программасында зерттеліп, жылдамдық пен ток өзгерістерінің осциллограммалары алынып, сондай-ақ технологиялық процестердің барлық талаптарын қанағаттандыратын жоғары сапалы өтпелі процестерді көрсетеміз.

Өмір тіршілік қауіпсіздік бөлімінде металл өңдейтін цехтарда еңбек қорғау шарттарына талдау жасалынады. Өрттен қорғану іс-шаралары таныстырылады. Жұмыс орнындағы ауа алмасу жүйесіне есептеу жүргізіледі.

Дипломдық жұмыстың экономикалық бөлімінде жиілік түрлендіргіш базасында жасалған электр жетектің жаңа жүйесінің экономикалық тиімділігі қарастырылады.