Аннотация

В данной дипломной работе рассматривается проектирование автоматизированной системы управления для поточного производства штамповки с помощью методики горячей штамповки, для обеспечения высокого качества производимой продукции.

В работе произведен выбор необходимого технологического оборудования для реализации данной автоматизированной системы, произведен теоретический расчёт настроек для регулятора данной системы с помощью метода D-разбиения, используемый для определения параметров при которых система будет являться устойчивой, а также разработана SCADA-система для удобного отслеживания и управления процессом штамповки оператором.