

## **Аннотация**

В связи с непрерывными повышениями требований к чистоте воздушного бассейна и соблюдением норм ПДК в данном регионе, требуется достижение степени очистки дымовых газов – 99,5%.

Целью данного дипломного проекта является рассмотрение реконструкции существующей золоулавливающей установки котла БКЗ-320-140 Павлодарской ТЭЦ-1 АО "Алюминий Казахстана", состоящей из 4-х труб Вентури и 4-х скрубберов типа МВ-3100 с переходом на батарейные эмульгаторы II поколения, устанавливаемые в существующих корпусах скрубберов. Батарейный эмульгатор II поколения (БЭ-II) предназначен для очистки дымовых газов после котла от золы и имеет более высокие показатели очистки.

В результате определены технико-экономические и экологические показатели. Решающими являются экологические показатели – выбросы вредных веществ, а именно, оксидов серы, азота и твердых частиц, значительно снижаются.

