

**Өнеркәсіптік қауіпсіздікті техникалық реттеу**

1. Техникалық реттеу объектілеріне жатады:

- A) стандарттау
- B) жеке тұлғалар
- C) тұрғындар мен қоғамға көрсетілетін қызмет
- D) декларация
- E) мемлекеттік органдар
- F) кәсіпорын өнімі

2. Өндірістік процестер мен жұмыстардың қауіпсіздігін ұйымдастыру принциптері:

- A) Экономикалық шығынды анықтау
- B) Ұйым қызметкерлерін ынталандыру
- C) Жұмыс орнындағы қауіпсіздік
- D) Мемлекеттік стандартқа сәйкестігі
- E) Қауіпсіздік ережелерін сақтауда
- F) Бұйрық және әмірлерді дайындау
- G) Өнімнің сипаттамасын дайындау

3. Сәйкестікті растау нысаны:

- A) Көрсетілетін қызмет
- B) Медициналық бұйым
- C) Медициналық техника
- D) Дәрігерлік бұйым
- E) Регламент
- F) Дәрілік заттар

4. Өнеркәсіптік қауіпсіздік:

- A) жеке тұлғалардың өндірістік факторлардың зиянды әсерінен қорғау
- B) заңды тұлғалардың өндірістік факторлардың зиянды әсерінен қорғау
- C) қоршаған ортаның қауіпті өндірістік факторлардың зиянды әсерінен қорғау жай-күйі
- D) жұмысшыларға электр тогының әсерін болдырмайтын ұйымдастыру шараларының жүйесі
- E) мүлікті зиянды өрт факторлардың әсерінен қорғау
- F) қоғам мен мемлекеттің өрттерден қорғау жай-күйі
- G) жұмысшыларға электр тогының әсерін болдырмайтын техникалық құралдар жүйесі

5. Биологиялық қауіпті және зиянды өндірістік факторларға жатады:

- A) ақуыздар
- B) аминқышқылдары
- C) жалпы уытты заттар
- D) липидтер
- E) микроорганизмдер

6. Техникалық регламентті қабылдау туралы хабарлама жолдануға тиіс:

- A) Уәкілетті органның ресми басылымында жариялануға
- B) Сынақ зертханасы және оның құрылымдық бөлімшесіне
- C) Мемлекеттік бақылаудың мемлекеттік инспекторына
- D) Бекітілген күннен бастап 1 аптаның ішінде жариялануға
- E) Дүниежүзілік сауда ұйымының Хатшылығына жолдануға
- F) Техникалық инструктаж көрсететін орталық бастығына
- G) Техника қауіпсіздігіне жауапты адамдарға хабарланады

7. Ірі авариялардың зардаптарын жоюдың негізгі шаралары:

- A) Өрт сөндіру, аварияны жою, қалпына келтіру жұмыстарын
- B) Дәрігерге дейінгі көмек көрсету құралдарын дайындау
- C) Халықты құлақтандыру және көшіруге жоспар жасау
- D) Техника, крандар, бульдозерлер, экскаваторлар дайындау
- E) Өтпелер мен өту жолдарын жасау, жабдықтарды демонтаждау
- F) Хабарландыру, кешенді барлау, медициналық көмек көрсету

8. Шудың физикалық сипаттамасы:

- A) Жиілік, дыбыс қысымы
- B) Жиілігінің төмендігі 350 Гц
- C) Жиілігінің жоғарлығы 800 Гц
- D) Соққы толқыны дәрежесіне
- E) 1,2,3 деңгейдегі қысым
- F) Арттық қысым шамасына

9. Көтеру-тасымалдау қондырғысының (КТҚ) әрбір класының қауіпсіздік ерекшеліктерін біріктіретін белгілері:

- A) қатты шу көзі
- B) тұрақтылықтың сенімділігі
- C) физикалық жарылыс
- D) айтарлықтай қуаттылық
- E) элементтің үлкен жылдамдығы

10. Инвентарлық сақтандырғыш қоршаулар:

- A) конструктивтік орындалуы
- B) бекіту тәсілі
- C) белгіленуі принципі
- D) дайындау тәсілі
- E) әрекет ету принципі
- F) технологиялық үдерістің бұзылу салдары

11. Жүк көтеру жабдықтары:

- A) Домкраттар
- B) Көліктер
- C) Крандар
- D) Қозғалтқыштар
- E) Пневматикалық аспаптар
- F) Престеуіштер
- G) Көтергіштер

12. Баллондарды тасымалдағанда сокқыдан қорғау үшін:

- A) жермен баллонды домалату
- B) арнайы зембілде тасымалдау
- C) резеңкелі амортизациялық сақинамен жабдықтау
- D) иыққа салып тасымалдау
- E) қолмен тасымалдау
- F) бір-бірінің үстіне жинап тасымалдау
- G) кранмен тасымалдау

13. Сығымдалған ауа, азот, метан, пропан, этилен және т.б. арналған ыдыстар:

- A) Темірден жасалған ыдыстарда
- B) Сыйымдылығы 40 л., 12,5-15,0 МПа
- C) Модульді-контейнерлі баллон
- D) Кең тараған газ баллондары
- E) Көміртекті болаттан жасалған
- F) Суға арналған ыдыстар
- G) Қысымы 1000 МПа жоғары

14. Сәйкес емес газбен баллонды толтыруды болдырмау үшін баллондар:

- A) деңгей өлшегішпен жабдықталады
- B) қапталады (металды)
- C) манометрмен жабдықталады
- D) боялады (арнайы түске)
- E) талапқа сәйкестігі бетіне жазылады
- F) маркіленеді

15. Өнеркәсіптік қызметтің қоршаған ортаға теріс әсерлену деңгейін азайтуға бағытталған, ұйымдастыру және басқару шараларын қамтамасыз ететін техникалар мен жабдықтар:

- A) Жаңа инновациялық технологиялар
- B) Өндірістік техника, қондырғылар
- C) Газ саралауыштар, бақылауыштар
- D) Жоспарланатын салалық технологиялар
- E) Радиациялық барлау құралдары
- F) Ең озық қолжетімді технологиялар

16. Құтқару және апаттық-қалпына келтіруде қолданылатын техникалық құралдар:

- A) Механикаландырылған көпір, тягач-трейлер
- B) Шаруашылықтағы тасымалдағыштар
- C) Пневматикалық сайман, металл кесу құралдары
- D) Байланыс және тасымалдау құралдары
- E) Сумын жабдықтау құралдары, адамдарды іздеу құралдары

17. Бу және су қыздыратын қазандықтардың жарылуының себебі:

- A) сығылатын газдың температурасының компрессорлық майдың тұтану температурасынан артуы
- B) жұмысы кезінде отын-ауалық қоспаның түзілуі
- C) қазандық қабырғасының күйігін тудыратын қақтың жиналуы
- D) жұмысы кезінде уытты заттардың түзілуі
- E) газды сығымдаудың температуралық режимінің өзгеруі
- F) жұмысы кезінде газ-ауалы қоспаның түзілуі
- G) қазандық қабырғасының асқын қызуына әкелетін судың жетіспеуі

18. Технологиялық құбырларды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптары келесідей заттар мен материалдарды тасымалдайтын технологиялық құбырларға қолданылады:

- A) сұйық орта
- B) қатты
- C) сусымалы
- D) қоймалжың
- E) аралас

19. Өрттерді сөндіру қиындығына қарай оларды жіктеу келесілерді анықтау кезінде пайдаланылады:

- A) ғимараттар мен жабдықтардың бұзылу дәрежесін анықтау
- B) өрттерді сөндіруге тартылған құралдарының қажетті санын анықтау
- C) өрттерді сөндіруге тартылған басқа қызметтердің күштерін анықтау
- D) өрт тәуекелін есептеу
- E) өртке қарсы қызмет бөлімшелерінің қажетті санын анықтау

20. Гармонизация ұстанымы қолданылады:

- A) ҚР Заңдарында
- B) Халықаралық стандарт
- C) Техникалық Регламенттерінде
- D) Салалық стандарт
- E) Бұйрықта және әмірлерде

21. Көмірсутектердің жарылу қаупі пайда болатын меншікті электр кедергісінің мәндері:

- A)  $10^6 \text{ Ом м}$
- B)  $10^3 \text{ Ом м}$
- C)  $10 \text{ Ом м}$
- D)  $1 \text{ Ом м}$
- E)  $10^5 \text{ Ом м}$
- F)  $5 \text{ Ом м}$
- G)  $100 \text{ Ом м}$

22. Технологиялық болат құбырдың коррозия жылдамдығына байланысты коррозия тудыратын орта келесідей бөлінеді:
- A) агрессивті емес және аз агрессивті - коррозия жылдамдығы 0,5 мм/жыл астам
  - B) орташа агрессивті - коррозия жылдамдығы 0,1-0,5 мм/жыл
  - C) орташа агрессивті - коррозия жылдамдығы 0,5 мм/жыл астам
  - D) агрессивті емес - коррозия жылдамдығы 0,1 мм/жыл
  - E) агрессивті емес және аз агрессивті - коррозия жылдамдығы 0,1 мм/жыл дейін (болат тұрақты)
  - F) аз агрессивті - коррозия жылдамдығы 0,5 мм/жыл дейін (болат тұрақты)
23. Бытыраңқы қатты заттар үшін жарылыс-өрт және өрт қауіпті көрсеткіштері:
- A) жарылыстың максималды қысымы, жарылыс қысымының үдеу жылдамдығы, жарылыс қауіптілігінің индексі
  - B) түтіннің түзілу коэффициенті
  - C) өздігінен тұтану температурасы
  - D) жалынның таралатын температуралық шектері
  - E) жану өнімдерінің уыттылық көрсеткіші
  - F) жану тобы, жалындау температурасы
24. Өрт қауіпті аймақтар келесі кластарға бөлінеді:
- A) Д - қоймалық бөлмелер және құрылыстар, техникалық қызмет көрсетусіз және жөндеусіз автомобильдерге арналған тұрақтар, кітап қоймасы, мұрағаттар, қоймалық үй-жайлар
  - B) II-II - тұтанудың төменгі концентрациялы шегі ауа көлеміне  $65\text{ г} / \text{м}^3$  артық жанғыш газдар немесе талшық бөлетін үй-жайлардағы аймақтар; II-IIa - қатты жанғыш заттар қолданылатын үй-жайлардағы аймақтар
  - C) II-III - тұтану температурасы  $61^\circ\text{C}$  жоғары жанғыш сұйықтықтар немесе қатты жанғыш заттар қолданылатын үй-жайларға орналасқан аймақтар
  - D) B-Ib - қалыпты пайдалану кезінде ауамен қосылып тез тұтанатын сұйықтықтардың жанғыш газдарының немесе буларының жарылыс қауіпті қоспалары түзілмейтін, апаттар немесе бұзылу нәтижесінде ғана пайда болуы мүмкін және төмендегідей ерекшеліктерінің бірімен ерекшеленетін үй-жайлардағы аймақтар
  - E) B-Iг - қалыпты пайдалану кезінде ауамен қосылып тез тұтанатын сұйықтықтардың жанғыш газдарының немесе буларының жарылыс қауіпті қоспалары түзілмейтін сыртқы қондырғылардағы кеңістік
25. Болат арқан жіптерінің жұмысқа жіберілу талаптары:
- A) кендір арқанның бұралып қалуында немесе кендірде түйін, майысу, кептелудің болуында
  - B) кендір арқанның бұралмай немесе кендірде түйін, майысу, кептелу болмағанда
  - C) кендір диаметрі ескіру немесе коррозия есебінен 7% және одан астам ұлғайғанда
  - D) болат арқандар статикалық сынаудан өткенде
  - E) кендір диаметрі ескіру немесе коррозия есебінен 7% және одан астам азайғанда